



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



OSMANİYE TİCARET VE SANAYİ
ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
28.07.2022

Rapor Tarihi :23.07.2020

Rapor No :54

Firma Ünvanı	:OSMAK RULO MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :6284
Vergi Dairesi/No	:Osmaniye V.D. / 6480562337	Ticaret Sicil No :6284
İşyeri SGK No	:225620101107130908010-000	Faaliyet Kodu :28.99.90 (NACE)
MERSİS No	:	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : ŞİRİNEVLER MH. 11027 SK. NO:4/A MERKEZ / OSMANİYE
	İşyeri Tel (Kodlu): 328-8261888 Faks : 328-8261878
	e-posta : Web :

Merkez	Adres
	Büro Tel (Kodlu): Faks :

Üretim Konuları :DEMİR RULO, TAMBUR, ELEK, KONVEYÖR ŞASESİ VE BUNKER İMALATI

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 460.932	Mühendis : -
Arazi (m2) 1.023	Tescilli Sermayesi 2.000.000	Teknisyen : 2
Toplam Kapalı Saha (m2) 739		Usta : 3
Bina İnşaat Tipi B.ARME-Ç.KONST.		İşçi : 38
		İdari Pers. : 5
		Toplam : 48

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 28.04.2008

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifika : Cihaz Laboratuvar

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 16.07.2020 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR MEHMET AKİF ERSOY Genel Sekreter Yrd. 	1.EKSPER MUSA AKYOL Makine Mühendisi 	2.EKSPER -
--	--	---------------



TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : ŞİRİNEVLER MH. 11027 SK. NO:4/A MERKEZ / OSMANİYE

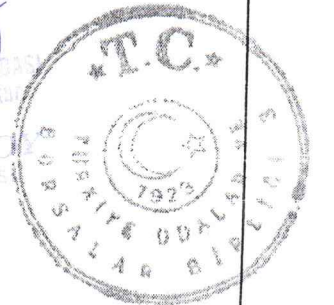
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.21	5	Torna tezgahı (5x8kw)	0	Y	40.0
27.90.31	4	Kaynak makinası(4x20kw)	0	Y	80.0
28.41.24	2	Şerit Testere (2x2,5kw)	0	Y	5.0
28.41.22	1	Sütunlu matkap	0	Y	2.5
28.41.23	1	Freze Tezgahı	0	Y	24.0
	1	Kompresör	0	Y	45.0
	1	Testere Tezgahı	0	Y	2.5
	1	Hidrolik Pres 160 ton	0	Y	0.0
27.90.31	1	Gaz Altı Kaynak Makinesi	0	Y	28.0
	1	Gezer Tavan Vinçi Çift Kirişli 15 Ton	0	Y	20.0
	1	Gezer Tavan Vinçi Çift Kirişli 10 Ton	0	Y	20.0
	1	Toz Boya Tesisi	0	Y	0.0
	1	Dik Kama Makinesi	0	Y	0.0
	2	CNC Torna Makinesi	0	Y	0.0
	1	Rulo Lastik Geçirme Makinesi	0	Y	0.0
	1	Rulo Kaynak Makinesi (otomatik 3m)	0	Y	0.0
	1	Rulo Kaynak Makinesi (otomatik 2m)	0	Y	0.0
	1	Rulo Toplama Makinesi	0	Y	0.0
	1	Rulo Mili Anahtar Ağzı Açma Makinesi	0	Y	0.0
	1	Pah Kırma Makinesi (Çift Kafalı)	0	Y	0.0

Cihaz Laboratuvar

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
	1	Endüstriyel Yatay Balans	0	Y	0.0
	1	Rulo Toz Alma Test Düzeneği	0	Y	0.0
	1	Rulo Su Alma Test Düzeneği	0	Y	0.0
	1	Rulo Eksenel Hareketlilik Test Düzeneği	0	Y	0.0
	1	Rulo Sürtünme Kuvveti Test Cihazı	0	Y	0.0
	1	Rulo Salgı Test Düzeneği	0	Y	0.0

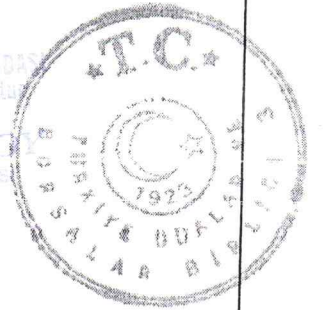
Toplam : 0

**267.0 -
357.78 BG**



TABLO : İİ YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.99.29.35.00	DEMİR RULO (72.000 ADET)	792.000	kilogram
25.99.29.35.00	TANBUR(8.400 ADET)	3.192.000	kilogram
28.92.40.30.00	ELEK İMALATI	24	adet
28.22.17.70.00	KONVEYÖR ŞASESİ	48	adet
25.91.12.00.01	BUNKER İMALATI	24	adet



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

TESİSİN KAPASİTESİ VE HAMMADDE İHTİYAÇLARI

Firma taş ocakları için Kıırma Eleme Tesisine seri üretim şeklinde demir rulo, tambur, elek, konveyör şasesi ve bunker olarak montaja hazır imalat yapmaktadır.

Kapasite Hesabı: $40 \times 8 \times 300 = 96.000$ adamsaat/yıl

ÜRÜN ADI	PERSONEL	SAAT	GÜN	YILLIK Adam Saat	YILLIK KAPASİTE
RULO	10	8	240 ad/gün	24.000 adamsaat	72.000 ad/yıl
TANBUR	8	8	28 ad/gün	19.200 adamsaat	8.400 ad/yıl
ELEK	8	8		19.200 adamsaat	24 ad/yıl
BUNKER	8	8		19.200 adamsaat	24 ad/yıl
KONVEYÖR ŞASESİ	6	8		14.400 adamsaat	48 ad/yıl

96.000adamsaat/yıl

DEMİR RULO İMALATI İÇİN:

Yapılan incelemede günlük çeşitli ebatlarda olmak üzere 240 adet demir rulo imalatı yapıldığı tespit edildi.
Verim %90

1 adet rulo ortalama olarak 11 kg gelmektedir.

Kapasite = $240 \times 300 = 72.000$ adet/yıl

Kapasite = $72.000 \times 11 = 792.000$ kg/yıl

1 adet rulo için;

5 kg demir boru,

4 kg demir mil,

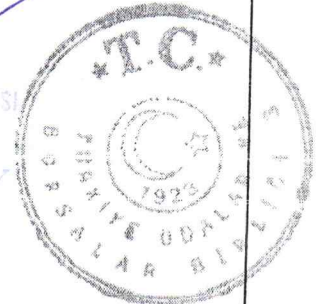
2 kg ağırlığında 2 adet bilyeli rulo kapağı kullanılmaktadır.

Buna göre yıllık hammadde ihtiyacı:

Demir boru: $72.000 \times 5 = 360.000$ kg/yıl

Demir mil: $72.000 \times 4 = 288.000$ kg/yıl

Rulo kapağı: $72.000 \times 2 = 144.000$ kg/yıl



TAMBUR İMALATI İÇİN:

Yapılan incelemede günlük 1 tanesi 380 kg ağırlığında olan 28 adet tambur imalatı yapıldığı tespit edildi.

Verim %90

Kapasite = 28 x 300 = 8.400 adet/yıl

Kapasite = 8.400 x 380 = 3.192.000 kg/yıl

1 adet tambur için:

100 kg çelik mil,

200 kg çelik çekme boru,

30 kg ağırlığında 2 adet saç kapak

50 kg çelik pens kullanılmaktadır.

Buna göre yıllık hammadde ihtiyacı:

Çelik mil: 100 x 8.400 = 840.000 kg/yıl

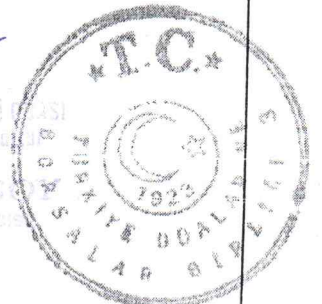
Çelik çekme boru: 200 x 8.400 = 1.680.000 kg/yıl

Saç kapak: 30 x 8.400 = 252.000 kg/yıl

Çelik pens: 50 x 8.400 = 420.000 kg/yıl

ELEK İMALATI İÇİN: 24 adet/yıl

Hammadde Adı	Yıllık Kapasite	İhtiyaç Oranı	Yıllık İhtiyacı
Yan Saçlar (150mmx6m)	24 ad/yıl	4 ad/ad	96 ad/yıl
100 U demiri	24 ad/yıl	25 m/ad	625 m/yıl
Rulman (Skf 22322)	24 ad/yıl	2 ad/ad	48 ad/yıl
Mil 1040 (240 çap x2250mm)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Rulman Yatağı	24 ad/yıl	2 ad/ad	48 ad/yıl
Kasnak (22x3V)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Motor (22 kw)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Yürüme Yolu (50 cm x 6m)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Alt Şase Ayakları (200x200 U demir)	24 ad/yıl	4 ad/ad	96 ad/yıl

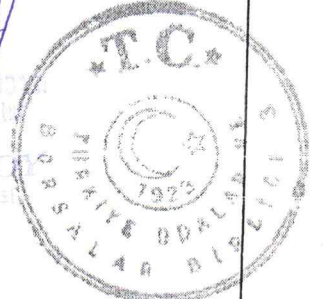


KONVEYÖR ŞASESİ İMALATI İÇİN: 48 adet/yıl

Hammadde Adı	Yıllık Kapasite	İhtiyaç Oranı	Yıllık İhtiyacı
Profil Boru (83x6)	48 ad/yıl	6 m/ad	288 m/yıl
Büküm Saç (40 mmx25mmx4mm)	48 ad/yıl	25 m/ad	1200 m/yıl
Tambur (320 mmx800mmx155 mil boyu)	48 ad/yıl	2 ad/ad	96 ad/yıl
Bant (800 mm x 6m x 12m)	48 ad/yıl	1 ad/ad	48 ad/yıl
Role	48 ad/yıl	18 ad/ad	864 ad/yıl
Rediktör	48 ad/yıl	1 ad/ad	48 ad/yıl
Motor (22 kw)	48 ad/yıl	1 ad/ad	48 ad/yıl

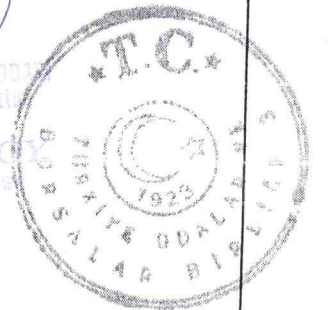
BUNKER İMALATI İÇİN: 24 adet/yıl

Hammadde Adı	Yıllık Kapasite	İhtiyaç Oranı	Yıllık İhtiyacı
100 U demiri (6m)	24 ad/yıl	12 m/ad	288 m/yıl
Motor (22 kw)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Izgara (50 mm x 1m)	24 ad/yıl	5 ad/ad	120 ad/yıl
Yay (12 sarma)	24 ad/yıl	1 ad/ad	24 ad/yıl
Muhtelif Saç (5x5m x 15mm)	24 ad/yıl	4 ad/ad	96 ad/yıl



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.51.20	Demir boru	kilogram	360.000	ÜçYüzAltmışBin
24.10.66	Demir mil	kilogram	288.000	İkiYüzSeksenSekizBin
	Ru'lo kapağı	kilogram	144.000	YüzKırkDörtBin
24.20.13	Çelik çekme boru	kilogram	1.680.000	BirMilyonAltıYüzSeksenBin
24.31.10	Çelik mil	kilogram	840.000	SekizYüzKırkBin
	Saç kapak	kilogram	252.000	İkiYüzEllilkiBin
	Çelik pens	kilogram	420.000	DörtYüzYirmiBin
25.11.23	Yan Saçlar (150mmx6m)	adet	96	DoksanAltı
	100 lük U demiri	metre	913	DokuzYüzOnÜç
	Rulman (Skf 22322)	adet	48	KırkSekiz
	Mil 1040 (240 çap x2250mm)	adet	24	YirmiDört
	Rulman Yatağı	adet	48	KırkSekiz
	Kasnak (22x3V)	adet	24	YirmiDört
	Motor (22 kw)	adet	96	DoksanAltı
	Yürüme Yolu (50 cm x 6m)	adet	24	YirmiDört
	Alt Şase Ayakları (200x200 U demir)	adet	96	DoksanAltı
	Profil Boru (83x6)	metre	288	İkiYüzSeksenSekiz
	Büküm Saç (40 mmx25mmx4mm)	metre	1.200	BinİkiYüz
	Tambur (320 mmx800mmx155 mil boyu)	adet	96	DoksanAltı
	Bant (800 mm x 6m x 12m)	adet	48	KırkSekiz
	Role	adet	864	SekizYüzAltmışDört
	Rediktör	adet	48	KırkSekiz
	Izgara (50 mm x 1m)	adet	120	YüzYirmi
	Yay (12 sarma)	adet	24	YirmiDört
	Muhtelif Saç (5x5m x 15mm)	adet	96	DoksanAltı



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 8 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 17.05.2018 tarih ve 16134 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Müjdat BAYRAMOĞLU
Metalurji Mühendisi

1. Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
2. İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
3. Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
4. Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
5. Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>ABDURRAHMAN TÜRKÖĞLU Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>29.07.2020 * 024004</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
---	--	--

